

Wendeplatten-Vollbohrer



## Empfohlene Schnittwerte:

ISO	Material	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub pro Zahn f <sub>z</sub> [mm]			1. Wahl Schneidstoff / Geometrie
			SCLT050204N-PH SHGT050204-HP SCLT050204N	SHLT060204N-PH SHGT060204-HP SHLT060204N	SPLT07T308N-PH SDGT07T308-HP SPLT07T308N	
P	unlegierter Stahl	200 - 300	0,05 - 0,10	0,06 - 0,11	0,06 - 0,12	IN2005
	legierter Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	120 - 200	0,05 - 0,12	0,08 - 0,15	0,10 - 0,18	IN2005
	legierter Stahl 1100 N/mm <sup>2</sup>	120 - 170	0,05 - 0,11	0,08 - 0,15	0,10 - 0,18	IN2005
M	nichtrostender Stahl	150 - 220	0,05 - 0,11	0,06 - 0,12	0,08 - 0,15	IN2005
K	Gauguss	180 - 250	0,05 - 0,11	0,08 - 0,16	0,12 - 0,20	IN2010
N	Gusseisen mit Kugelgraphit	160 - 230	0,05 - 0,11	0,08 - 0,16	0,12 - 0,20	IN2010
	Aluminium	300 - 600	0,05 - 0,12	0,08 - 0,15	0,10 - 0,20	IN10K
S	Warmfeste Legierungen	30 - 70	0,04 - 0,11	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	IN2005 / IN2530
	Titanlegierungen	30 - 60	0,04 - 0,11	0,06 - 0,14	0,08 - 0,18	IN2530
H	Hartbearbeitung < 54 HRC	-	-	-	-	-
	Hartbearbeitung < 60 HRC	-	-	-	-	-

ISO	Material	Schnittgeschwindigkeit V <sub>c</sub> [m/min]	Vorschub pro Zahn f <sub>u</sub> [mm]			1. Wahl Schneidstoff / Geometrie
			SHLT090408N-PH1 SHGT090408-HP SHLT090408N	SHLT110408N-PH1 SHGT110408-HP SHLT110408N	SPLT140512N SPLT140512N-PH SDGT140512-HP	
P	unlegierter Stahl	200 - 300	0,07 - 0,13	0,08 - 0,15	0,08 - 0,16	IN2005
	legierter Stahl 800 N/mm <sup>2</sup>	120 - 200	0,12 - 0,22	0,12 - 0,24	0,13 - 0,25	IN2005
	legierter Stahl 1100 N/mm <sup>2</sup>	120 - 170	0,12 - 0,22	0,12 - 0,24	0,13 - 0,25	IN2005
M	nichtrostender Stahl	150 - 220	0,09 - 0,16	0,10 - 0,17	0,11 - 0,19	IN2005
K	Gauguss	180 - 250	0,15 - 0,25	0,16 - 0,28	0,18 - 0,30	IN2010
N	Gusseisen mit Kugelgraphit	160 - 230	0,15 - 0,25	0,16 - 0,28	0,18 - 0,30	IN2010
	Aluminium	300 - 600	0,12 - 0,22	0,14 - 0,23	0,15 - 0,26	IN10K
S	Warmfeste Legierungen	30 - 70	0,10 - 0,22	0,14 - 0,23	0,15 - 0,24	IN2005 / IN2530
	Titanlegierungen	30 - 60	0,10 - 0,22	0,14 - 0,23	0,15 - 0,24	IN2530
H	Hartbearbeitung < 54 HRC	-	-	-	-	-
	Hartbearbeitung < 60 HRC	-	-	-	-	-

Ein erfolgreiches Bearbeitungsergebnis hängt von unzähligen Faktoren ab. Jede Schnittwertempfehlung kann daher nur eine grobe Richtlinie sein. Zögern Sie im Zweifelsfall daher nicht, Ihren Ingersoll Partner anzusprechen.

## Hinweise & Tipps:

- Die angegebenen Daten sind Richtwerte, die von Ihrem Anwendungsfall abweichen können.
- Durch die Variation von Schnittgeschwindigkeit und Vorschub wird die optimale Spanform erzeugt.
- Informationen zur Anzahl der Schneiden ( $Z_{eff}$ ) können dem Katalog entnommen werden.
- Beim Bohreraustritt wird eine Scheibe hergestellt, die bei drehenden Werkstücken weggeschleudert werden kann.

### Bitte unbedingt Schutzvorkehrungen treffen!

- Es wird empfohlen, vorab die benötigte Maschinenleistung zu berechnen und mit der tatsächlich zur Verfügung stehenden Antriebsleistung der Maschine abzugleichen.
- Bei Bohrern mit  $L/D=5$  den unteren Vorschubwert verwenden, ggf. beim Anbohren auf bis zu 50% des unteren Wertes gehen.
- Für ausreichende innere Kühlmittelzufuhr ist zu sorgen, um eine zuverlässige Entspannung zu gewährleisten.

## Allgemeine Informationen:

<b>SCLT050204</b> _ _	Schraube: <b>SM20-043-00</b>	Drehmoment: <b>0,7 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV01S</b>	Klinge: <b>DS-TP06TB</b>
<b>SHLT060204</b> _ _	Schraube: <b>SM22-052-00</b>	Drehmoment: <b>0,8 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV01S</b>	Klinge: <b>DS-T07TB</b>
<b>SPLT07T308</b> _ _	Schraube: <b>SM25-064-00</b>	Drehmoment: <b>1,1 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV01S</b>	Klinge: <b>DS-T08TB</b>
<b>SHLT090408</b> _ _	Schraube: <b>SM35-088-60</b>	Drehmoment: <b>3,0 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV00S</b>	Klinge: <b>DS-T10TB</b>
<b>SHLT110408</b> _ _	Schraube: <b>SM40-093-20</b>	Drehmoment: <b>4,5 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV00S</b>	Klinge: <b>DS-T15TB</b>
<b>SPLT120408</b> _ _	Schraube: <b>SM40-093-20</b>	Drehmoment: <b>4,5 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV00S</b>	Klinge: <b>DS-T15TB</b>
<b>SPLT140512</b> _ _	Schraube: <b>SM50-122-50</b>	Drehmoment: <b>7,5 Nm</b>	Schlüssel: <b>DTNV00S</b>	Klinge: <b>DS-T20TB</b>